

# Bedienungshinweise für Geräte der Serie

OD 40100 • OD 40100T • OD40100R • ID 4040 • ID 4060  
sowie abgeleitete Sondergeräte dieses modularen Systems

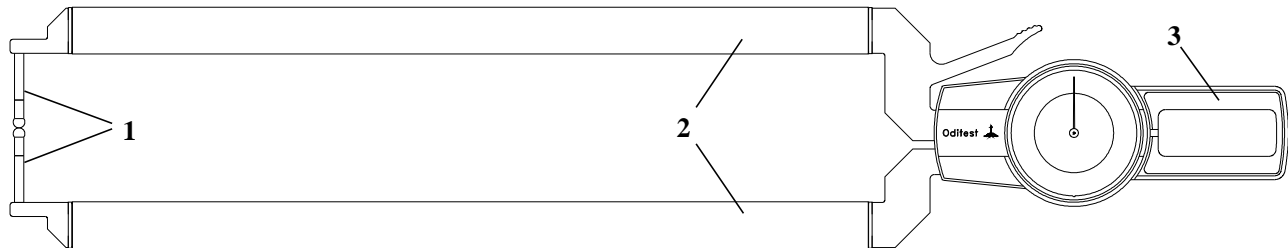


Abb.: 1

## 1. Allgemeines

Die Geräte der Serie OD40.. dienen zur Bestimmung von Außenmaßen, Geräte der Serie ID40.. der Bestimmung von Innenmaßen, speziell zur Messung von Nutdurchmessern.  
Die Geräte sind mit modularen Komponenten aufgebaut und dürfen an den Verbindungsstellen nicht gelöst werden, ansonsten geht die werkseitig durchgeführte Justage verloren.

## 2. Anwendung

Übersetzung und Nullpunkt wurden vom Hersteller in der auf Abb. 1 gezeichneten Lage justiert. Bei Benutzung in einer anderen Lage wandert der Nullpunkt durch die begrenzte Steifigkeit der Tastarme geringfügig ab. Der Nullpunkt kann über die Verstellung des Zifferblattes neu justiert werden.

- Zur Schonung der Meßkontakte (1) ist das Gerät möglichst ohne Berührung des Prüflings in Meßstellung zu bringen.
- Das Gerät sollte am Haltegriff (3) oder in der Nähe der Befestigung (2) der Tastarme unterstützt werden. Der bewegliche Tastarm ist langsam zu bewegen. Ein Zusammenschlagen der Meßkontakte ist immer zu vermeiden.
- Das Gerät sollte zur Erhöhung der Meßgenauigkeit (nach Möglichkeit) vor jeder Meßreihe durch Endmaße oder mittels einer Endmaßrachenlehre überprüft werden.
- Es ist darauf zu achten, daß das Gehäuse mit der Anzeige vor Verschmutzungen geschützt wird.

Alle Änderungen sind dem techn. Fortschritt vorbehalten!  
Werden im Schadensfall Vorschriften aus dem Produkthaftungsgesetz berührt, so werden diese hiermit ausdrücklich ausgeschlossen.

## Operating hints for gauges of the series

OD 40100 • OD 40100T • OD40100R • ID 4040 • ID 4060  
and special gauges, based on this modular system

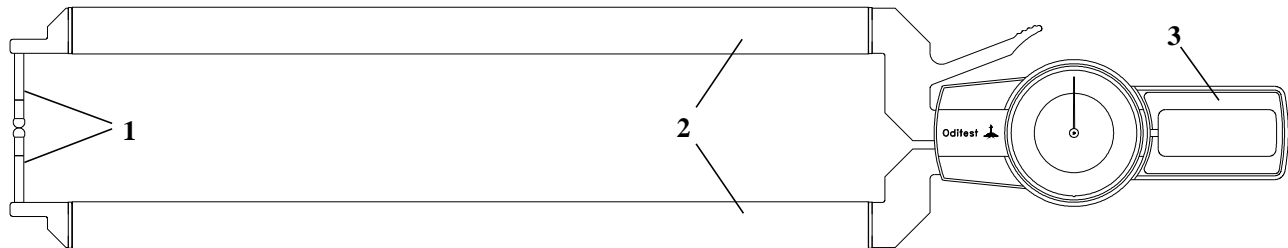


Fig.: 1

### 1. General Information

All gauges of the series OD40.. are constructed for external measurement, gauges of the series ID40.. for internal measurement, especially the measurement of groove diameters. All gauges are constructed with modular components.

Do not release the junction points of the gauges as otherwise the adjustment will be lost.

### 2. Usage

Zero-setting and gear have been adjusted by the manufacturer in the position shown in Fig. 1. Because of the caliper arms' limited stiffness, the zero point will move slightly in case the gauge is used in a different position. Adjustment of the zero point can be made by regulating the dial.

- In order to preserve the measuring contacts (1) it should be avoided to touch the object to be measured while adjusting the measuring position.
- The gauge should be supported at the handle (3) or near the junction to the caliper arms (2). The moveable caliper arm has to be moved slowly. Always avoid that the measuring contacts get in contact with each other.
- To increase measuring accuracy, the gauge should be checked by a gauge block or a snap gauge before starting a series of measurement.
- Avoid soiling display and cage.

All modifications are subject to technical progress!  
Should any case of damage be released to any  
prescription concerning product liability assurance, they  
are herewith excluded.