



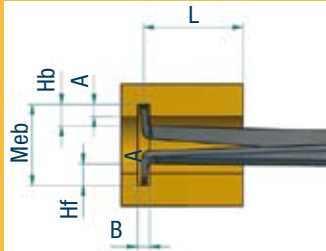
**Kroeplin**  
Längenmesstechnik

La **nouvelle génération** de palpeurs  
mécaniques et électroniques:  
un **design encore plus ergonomique**  
et une **classification IP** améliorée!

Des palpeurs de mesure  
mécaniques et électroniques pour  
mesures intérieures et extérieures

# MESURES INTÉRIURES

## Capacité de mesure



Profondeur de rainure A  
 Largeur de rainure B  
 Profondeur de mesure L  
 Forme de touche D  
 Longueur de touche mobile Hb  
 Longueur de touche fixe Hf

## Catégories de protection

Tous les appareils mécaniques:  
 IP 65  
 Tous les appareils électroniques:  
 IP 67

## Accessoires

Sur demande, livrable dans coffret  
 en bois.

## Livraison

Certificat de contrôle qualifié  
 Mode d'emploi

Type app.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[N]	[N]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
G102	2,5 - 12,5	0,005	0,015	0,005	0,8	1,2	35	0,7	0,4	0,9	0,9	Couteau R0,1	[1]	E
H102	2,5 - 12,5	0,005	0,015	0,005	0,8	1,2	35	0,7	0,4	0,9	0,9	Couteau R0,1	[1]	M
G105	5 - 15	0,005	0,015	0,005	0,8	1,2	35	2,3	0,8	2,5	2,5	Sphère HM D=0,6	[2]	E
H105	5 - 15	0,005	0,015	0,005	0,8	1,2	35	2,3	0,8	2,5	2,5	Sphère HM D=0,6	[2]	M
G210	10 - 30	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	5,2	1,2	5,4	5,4	Sphère HM D=1	[3]	E
H210	10 - 30	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	5,2	1,2	5,4	5,4	Sphère HM D=1	[3]	M
G220	20 - 40	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	7,0	1,2	7,3	7,3	Sphère HM D=1	[4]	E
H220	20 - 40	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	7,0	1,2	7,3	7,3	Sphère HM D=1	[4]	M
G230	30 - 50	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	7,0	1,2	7,3	7,3	Sphère HM D=1	[4]	E
H230	30 - 50	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	7,0	1,2	7,3	7,3	Sphère HM D=1	[4]	M
G240	40 - 60	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	8,3	1,2	12,2	12,2	Sphère HM D=1	[5]	E
H240	40 - 60	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	8,3	1,2	12,2	12,2	Sphère HM D=1	[5]	M
G250	50 - 70	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	8,3	1,2	12,2	12,2	Sphère HM D=1	[5]	E
H250	50 - 70	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	8,3	1,2	12,2	12,2	Sphère HM D=1	[5]	M
G260	60 - 80	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	8,3	1,2	12,2	12,2	Sphère HM D=1	[5]	E
H260	60 - 80	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	8,3	1,2	12,2	12,2	HM-Kugel D=1	[5]	M
G270	70 - 90	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	8,3	1,2	12,2	12,2	Sphère HM D=1	[5]	E
H270	70 - 90	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	8,3	1,2	12,2	12,2	Sphère HM D=1	[5]	M
G280	80 - 100	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	8,3	1,2	12,2	12,2	Sphère HM D=1	[5]	E
H280	80 - 100	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	8,3	1,2	12,2	12,2	Sphère HM D=1	[5]	M
<b>Appareils de mesure comparative</b>														
H2M50	50 - 100	0,01	0,03	0,015	1,1	1,6	85	8,3	1,2	12,2	21	Sphère HM D=1	[5]	M
H2M90	90 - 140	0,01	0,03	0,015	1,1	1,6	85	8,3	1,2	12,2	21	Sphère HM D=1	[5]	M
H2M130	130 - 180	0,01	0,03	0,015	1,1	1,6	85	8,3	1,2	12,2	21	Sphère HM D=1	[5]	M

## Formes des touches



[1] Couteau R 0,1 mm

[2] Sphère D 0,6 mm

[3] Sphère D 1,0 mm

[4] Sphère D 1,0 mm

[5] Sphère D 1,0 mm

G105



H105



G210



H210



G220

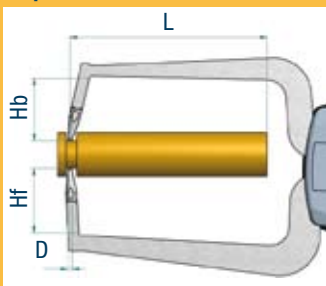


H220



# MESURES EXTÉRIEURES

## Capacité de mesure



Longueur touche mobile Hb  
Longueur touche fixe Hf  
Profondeur de mesure L  
Forme de touche D

## Catégories de protection

Tous les appareils mécaniques:  
IP 65  
Tous les appareils électroniques:  
IP 67

## Accessoires

Sur demande, livrable dans coffret  
en bois.

## Livraison

Certificat de contrôle qualifié  
Mode d'emploi

Type app.	Plage de mesure Meb [mm]	Résolution de l'affichage Skw [mm]	Erreur de mesure G [mm]	Répétabilité r [mm]	Force de mesure mini [N]	Force de mesure maxi [N]	Profondeur de mesure L maxi [mm]	Longueur de touche mobile Hb [mm]	Longueur de touche fixe Hf [mm]	Forme de touche D [mm]	Illustration des touches	Mécanique M	Electronique E
C110	0 - 10	0,005	0,015	0,005	0,8	1,2	35	19,1	18,6	Sphère HM D=1,5	[1]	E	
D110	0 - 10	0,005	0,015	0,005	0,8	1,2	35	19,1	18,6	Sphère HM D=1,5	[1]	M	
C220	0 - 20	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	24,6	24,6	Sphère HM D=1,5	[1]	E	
D220	0 - 20	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	24,6	24,6	Sphère HM D=1,5	[1]	M	
C220S	0 - 20	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	24,6	24,6	Couteau R0,4	[2]	E	
D220S	0 - 20	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	24,6	24,6	Couteau R0,4	[2]	M	

### Appareils de mesure d'épaisseur des parois de tubes

C1R10	0 - 10	0,005	0,015	0,005	0,8	1,2	35	19,1	0,9	Sphère HM D=1,5	[3]	E	
D1R10	0 - 10	0,005	0,015	0,005	0,8	1,2	35	19,1	0,9	Sphère HM D=1,5	[3]	M	
C1R10S	0 - 10	0,005	0,015	0,005	0,8	1,2	35	18,8	0,9	Couteau R0,4/ Sphère HM D=1,5	[4]	E	
D1R10S	0 - 10	0,005	0,015	0,005	0,8	1,2	35	18,8	0,9	Couteau R0,4/ Sphère HM D=1,5	[4]	M	
C2R20	0 - 20	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	24,6	2,5	Sphère HM D=1,5	[5]	E	
D2R20	0 - 20	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	24,6	2,5	Sphère HM D=1,5	[5]	M	
C2R20S	0 - 20	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	24,6	2,5	Couteau R0,4/ Sphère HM D=1,5	[6]	E	
D2R20S	0 - 20	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	24,6	2,5	Couteau R0,4/ Sphère HM D=1,5	[6]	M	

### Appareils de mesure à touche disque

C110T	0 - 10	0,005	0,02	0,005	0,8	1,2	35	21,7	14,8	Touche disque D = 6	[7]	E	
D110T	0 - 10	0,005	0,02	0,005	0,8	1,2	35	21,7	14,8	Touche disque D = 6	[7]	M	
C220T	0 - 20	0,01	0,04	0,01	1,1	1,6	85	28,2	20,7	Touche disque D = 10	[7]	E	
D220T	0 - 20	0,01	0,04	0,01	1,1	1,6	85	28,2	20,7	Touche disque D = 10	[7]	M	

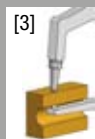
## Formes des touches



Sphère 1,5 mm



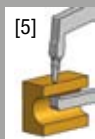
Couteau R0,4 mm



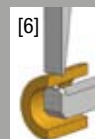
Sphère HM 1,5 mm



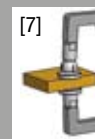
Couteau R0,4 mm  
Sphère HM 1,5 mm



Sphère HM 1,5 mm



Couteau R0,4 mm  
Sphère HM 1,5 mm



Touche disque  
6 / 10 mm

C1R10



D1R10



C110



D110



C220



D220





# Kroeplin

## Längenmesstechnik

### Nouveautés parmi les appareils mécaniques

Catégorie IP 65  
 Différence de force de mesure minimale  
 Mesure fiable  
 Grandes plages de mesure

### Nouveautés parmi les appareils électroniques

Catégorie IP 67  
 Réduction du poids des appareils  
 Affichage numérique plus grand  
 Affichage analogique des segments  
 Conception ergonomique des appareils  
 Interfaces USB et Mituyoto

### Domaines d'utilisation

- **Construction mécanique**
- **Industrie automobile**
- **Industrie aéronautique**
- **Fabrication de fils métalliques:** détermination du diamètre des fils métalliques.
- **Verrerie:** mesure de l'épaisseur des parois aux endroits difficilement accessibles.
- **Laboratoires dentaires:** mesure de l'épaisseur des couronnes dentaires.
- **Industrie des aérosol et de l'emballage:** mesure des bombes aérosol.
- **Fonderies:** mesure de l'épaisseur des parois en fonte.
- **Serrurerie:** mesure de fraisage des clés.
- **Industrie des produits alvéolaires:** mesure de l'épaisseur des parois des pièces alvéolaires.
- **Fabrication des tubes:** mesure intérieure et extérieure, y compris des tubes de très grand diamètre.
- **Céramique:** mesure fiable et facile des pièces lors des retraits de cuisson et de séchage.
- **Sociétés de tir:** contrôle de l'épaisseur admissible des vestes de tir.
- **Instituts médicaux:** mesure de la profondeur des rides chez l'homme et l'animal.
- **Constructions spéciales:** quelles que soient vos exigences, nous vous proposons une solution.

### Interfaces



Interface Mituyoto  
 Art-N° 1962-10 (adaptateur + câble)  
 Interface USB  
 Art-N° 1962-11 (adaptateur + câble)

