



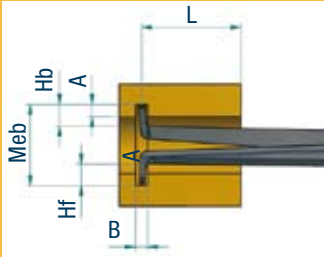
Kroeplin
Längenmesstechnik

Die **neue Generation** der mechanischen und elektronischen Schnelltaster:
Noch **ergonomischer im Design** und
mit verbesserter **IP-Klassifizierung!**

Mechanische und elektronische
Längenmessgeräte für
Innen- und Aussenmessungen

INNENMESSUNGEN

Messleistung



Nuttiefe A
 Nutbreite B
 Messstiefe L
 Messkontaktform D
 Messkontakt-Länge beweglich Hb
 Messkontakt-Länge fest Hf

Schutzklassen

Alle mechanischen Geräte:
 IP 65 Klassifizierung
 Alle elektronischen Geräte:
 IP 67 Klassifizierung

Zubehör

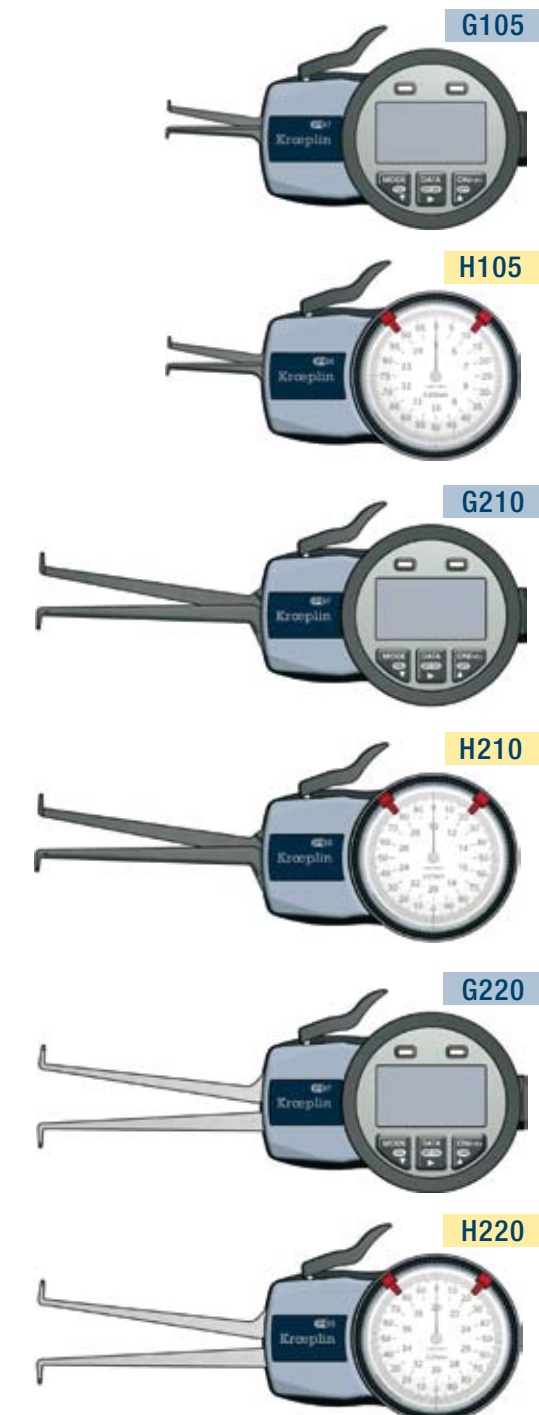
Auf Anfrage im Holzkasten lieferbar.

Lieferumfang

Qualifiziertes Prüfzertifikat
 Bedienungsanleitung

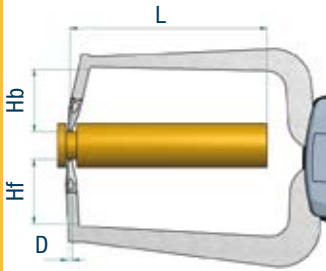
Geräte-Typ	Messbereich Meb [mm]	Skalenteilungswert SKW [mm]	Fehlergrenze G [mm]	Wiederholgrenze r [mm]	Messkraft min. [N]	Messkraft max. [N]	Messstiefe L max. [mm]	Nuttiefe A [mm]	Nutbreite B [mm]	Messkontakt-Länge beweglich Hb [mm]	Messkontakt-Länge fest Hf [mm]	Messkontakt-Form D [mm]	Messkontakt-Abbildungen	Mechanisch M Elektronisch E
G102	2,5 - 12,5	0,005	0,015	0,005	0,8	1,2	35	0,7	0,4	0,9	0,9	Schneide R0,1	[1]	E
H102	2,5 - 12,5	0,005	0,015	0,005	0,8	1,2	35	0,7	0,4	0,9	0,9	Schneide R0,1	[1]	M
G105	5 - 15	0,005	0,015	0,005	0,8	1,2	35	2,3	0,8	2,5	2,5	HM-Kugel D=0,6	[2]	E
H105	5 - 15	0,005	0,015	0,005	0,8	1,2	35	2,3	0,8	2,5	2,5	HM-Kugel D=0,6	[2]	M
G210	10 - 30	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	5,2	1,2	5,4	5,4	HM-Kugel D=1	[3]	E
H210	10 - 30	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	5,2	1,2	5,4	5,4	HM-Kugel D=1	[3]	M
G220	20 - 40	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	7,0	1,2	7,3	7,3	HM-Kugel D=1	[4]	E
H220	20 - 40	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	7,0	1,2	7,3	7,3	HM-Kugel D=1	[4]	M
G230	30 - 50	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	7,0	1,2	7,3	7,3	HM-Kugel D=1	[4]	E
H230	30 - 50	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	7,0	1,2	7,3	7,3	HM-Kugel D=1	[4]	M
G240	40 - 60	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	8,3	1,2	12,2	12,2	HM-Kugel D=1	[5]	E
H240	40 - 60	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	8,3	1,2	12,2	12,2	HM-Kugel D=1	[5]	M
G250	50 - 70	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	8,3	1,2	12,2	12,2	HM-Kugel D=1	[5]	E
H250	50 - 70	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	8,3	1,2	12,2	12,2	HM-Kugel D=1	[5]	M
G260	60 - 80	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	8,3	1,2	12,2	12,2	HM-Kugel D=1	[5]	E
H260	60 - 80	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	8,3	1,2	12,2	12,2	HM-Kugel D=1	[5]	M
G270	70 - 90	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	8,3	1,2	12,2	12,2	HM-Kugel D=1	[5]	E
H270	70 - 90	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	8,3	1,2	12,2	12,2	HM-Kugel D=1	[5]	M
G280	80 - 100	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	8,3	1,2	12,2	12,2	HM-Kugel D=1	[5]	E
H280	80 - 100	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	8,3	1,2	12,2	12,2	HM-Kugel D=1	[5]	M
Vergleichs-Messgeräte														
H2M50	50 - 100	0,01	0,03	0,015	1,1	1,6	85	8,3	1,2	12,2	21	HM-Kugel D=1	[5]	M
H2M90	90 - 140	0,01	0,03	0,015	1,1	1,6	85	8,3	1,2	12,2	21	HM-Kugel D=1	[5]	M
H2M130	130 - 180	0,01	0,03	0,015	1,1	1,6	85	8,3	1,2	12,2	21	HM-Kugel D=1	[5]	M

Messkontaktformen



AUSSENMESSUNGEN

Messleistung



Messkontakt-Länge beweglich Hb
 Messkontakt-Länge fest Hf
 Messtiefe L
 Messkontaktform D

Schutzklassen

Alle mechanischen Geräte:
 IP 65 Klassifizierung
 Alle elektronischen Geräte:
 IP 67 Klassifizierung

Zubehör

Auf Anfrage im Holzkasten lieferbar.

Lieferumfang

Qualifiziertes Prüfzertifikat
 Bedienungsanleitung

Geräte-Typ	Messbereich Meß [mm]	Skalenteilungswert SKW [mm]	Fehlergrenze G [mm]	Wiederholgenze r [mm]	Messkraft min. [N]	Messkraft max. [N]	Messtiefe L max. [mm]	Messkontakt-Länge beweglich Hb [mm]	Messkontakt-Länge fest Hf [mm]	Messkontakt-Form D [mm]	Messkontakt-Abbildungen	Mechanisch M Elektronisch E
C110	0 - 10	0,005	0,015	0,005	0,8	1,2	35	19,1	18,6	HM-Kugel D=1,5	[1]	E
D110	0 - 10	0,005	0,015	0,005	0,8	1,2	35	19,1	18,6	HM-Kugel D=1,5	[1]	M
C220	0 - 20	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	24,6	24,6	HM-Kugel D=1,5	[1]	E
D220	0 - 20	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	24,6	24,6	HM-Kugel D=1,5	[1]	M
C220S	0 - 20	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	24,6	24,6	Schneide R0,4	[2]	E
D220S	0 - 20	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	24,6	24,6	Schneide R0,4	[2]	M

Rohrwand-Messgeräte

C1R10	0 - 10	0,005	0,015	0,005	0,8	1,2	35	19,1	0,9	HM-Kugel D=1,5	[3]	E
D1R10	0 - 10	0,005	0,015	0,005	0,8	1,2	35	19,1	0,9	HM-Kugel D=1,5	[3]	M
C1R10S	0 - 10	0,005	0,015	0,005	0,8	1,2	35	18,8	0,9	Schn. R0,4/ HM-Kugel D=1,5	[4]	E
D1R10S	0 - 10	0,005	0,015	0,005	0,8	1,2	35	18,8	0,9	Schn. R0,4/ HM-Kugel D=1,5	[4]	M
C2R20	0 - 20	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	24,6	2,5	HM-Kugel D=1,5	[5]	E
D2R20	0 - 20	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	24,6	2,5	HM-Kugel D=1,5	[5]	M
C2R20S	0 - 20	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	24,6	2,5	Schn. R0,4/ HM-Kugel D=1,5	[6]	E
D2R20S	0 - 20	0,01	0,03	0,01	1,1	1,6	85	24,6	2,5	Schn. R0,4/ HM-Kugel D=1,5	[6]	M

Teller-Messgeräte

C110T	0 - 10	0,005	0,02	0,005	0,8	1,2	35	21,7	14,8	Teller D = 6	[7]	E
D110T	0 - 10	0,005	0,02	0,005	0,8	1,2	35	21,7	14,8	Teller D = 6	[7]	M
C220T	0 - 20	0,01	0,04	0,01	1,1	1,6	85	28,2	20,7	Teller D = 10	[7]	E
D220T	0 - 20	0,01	0,04	0,01	1,1	1,6	85	28,2	20,7	Teller D = 10	[7]	M

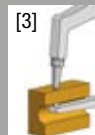
Messkontaktformen



[1] Kugel 1,5 mm



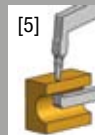
[2] Schneide R0,4 mm



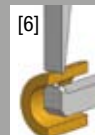
[3] HM-Kugel 1,5 mm



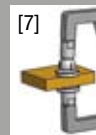
[4] Schneide R0,4 mm
HM-Kugel 1,5 mm



[5] HM-Kugel 1,5 mm



[6] Schneide R0,4 mm
HM-Kugel 1,5 mm



[7] Teller 6 / 10 mm

C1R10



D1R10



C110



D110



C220



D220





Kroeplin

Längenmesstechnik

Neuheiten der mechanischen Geräte

IP-Klasse 65
geringe Messkraftdifferenz
sichere Messwertfindung
größere Messbereiche

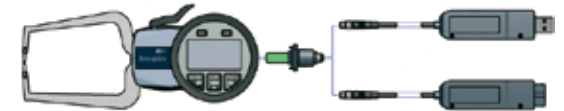
Neuheiten der elektronischen Geräte

IP-Klasse 67
Gerätgewicht reduziert
größere Digitalanzeige
analoge Segmentanzeige
ergonomische Gerätegestaltung
USB und Mitutoyo-Schnittstelle

Anwendungsgebiete

- **Maschinenbau**
- **Automobilindustrie**
- **Flugzeugindustrie**
- **Drahthersteller:** Bestimmung des Durchmessers von Drähten.
- **Glasindustrie:** Messungen von Wandstärken an schwer erreichbaren Stellen.
- **Dentallabors:** Wandstärkenmessungen von Zahnkronen.
- **Aerosol- und Emballageindustrie:** Messungen an Aerosoldosen.
- **Giessereien:** Messungen von Gusswandstärken.
- **Schlüsselindustrie:** Messungen der Schlüsselfräsen.
- **Schaumstoffindustrie:** Messungen von Schaumstoffstärken.
- **Rohrhersteller:** Innen- und Aussenmessungen, auch von extrem großen Rohren.
- **Keramische Industrie:** Sichere und einfache Bestimmung der Brenn- und Trockenschwindigkeit.
- **Schützenvereinigungen:** Kontrolle der zulässigen Schiessjacketstärke.
- **Medizinische Institute:** Hautfaltenmessungen an Mensch und Tier.
- **Sonderanfertigungen:** Ihre Messaufgabe ist dabei.

Schnittstellen



Mitutoyo-Schnittstelle
Art.-Nr. 1962-10 (Adapter + Kabel)
USB-Schnittstelle
Art.-Nr. 1962-11 (Adapter + Kabel)

