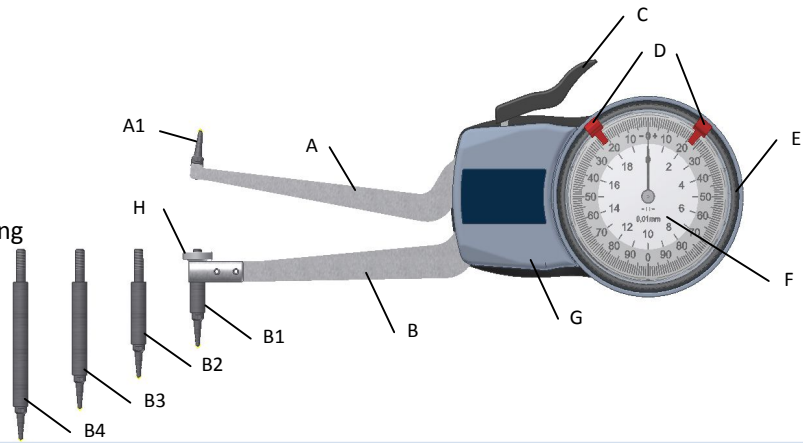


H2M/H7M – Serie

- A beweglicher Tastarm
- A1 Messkontakt
- B fester Tastarm
- B1-B4 Messkontakt-Set
- C Tastarmbetätigung
- D Toleranzmarken
- E drehbare Fassung mit Skalensring
- F Skalenscheibe
- G Gehäuse – Deckel
- H Rändelmutter



Wechseln der Meßkontakte

Um den Messbereich zu verändern ist der Meßkontakt des festen Tastarms (B) auszuwechseln. Lösen Sie hierzu die Rändelmutter (H) und ziehen den Meßkontakt heraus. Anschließend schieben Sie einen anderen Meßkontakt bis Anschlag ein und sichern diesen wieder mit der Rändelmutter (H).



Da es sich um ein Vergleichsmessgerät handelt, ist das Gerät vor jeder Messreihe und nach Wechseln des unteren Meßkontaktes durch eine Vergleichsmessung mit einem Lehrring einzustellen (→ Anzeige – Korrektur).

Ersatzteile / Zubehör

Teile-Nr.:

- 1070-03 Gehäuse-Deckel (G)
- 1070-11 Fassung (E)
- 1070-12 1 Stück Toleranzmarke (D)

#	H2M50	H2M90	H2M130	H7M50	H7M90	H7M130
A1 ^{*)}			0251-10			
B1 ^{*)}			1533-01			
B2 ^{*)}			1533-02			
B3 ^{*)}			1533-03			
B4 ^{*)}			1533-04			
H			0171-06			
Holzkasten			1732-40			

- ^{*)}
- A1 Messkontakt (am beweglichen Tastarm)
 - B1-B4 Messkontakt (am festen Tastarm)

Technische Daten

Innenmessgeräte	mm	H2M50	H2M90	H2M130	inch	H7M50	H7M90	H7M130
Messbereich	[mm]	50 – 100	90 – 140	130 – 180	[inch]	2.00 – 4.00	3.60 – 5.60	5.20 – 7.20
Skalenteilung	[mm]	0,01	0,01	0,01	[inch]	.0005	.0005	.0005
Fehlergrenze „G“	[mm]	0,03	0,03	0,03	[inch]	.0015	.0015	.0015
Wiederholgrenze „r“	[mm]	0,015	0,015	0,015	[inch]	.001	.001	.001
Messkraft	[N]	1,1 – 1,6	1,1 – 1,6	1,1 – 1,6	[N]	1,1 – 1,6	1,1 – 1,6	1,1 – 1,6
Messkontaktform	[mm]	Ball ø1	Ball ø1	Ball ø1	[inch]	Ball ø.04	Ball ø.04	Ball ø.04
Bezugstemperatur	[°C]	20						
Betriebstemperatur	[°C]	+10 bis +30						
Lagertemperatur	[°C]	-10 bis +35						
Schutzklasse		IP65						

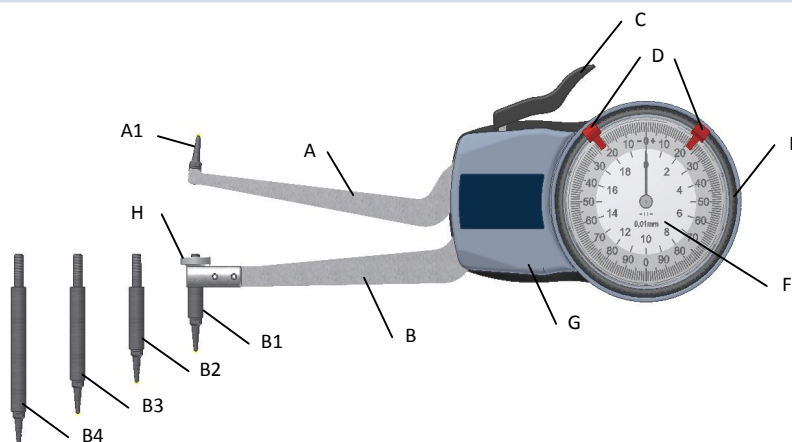
Datenblätter zu den Geräten finden Sie auch im Downloadbereich unter www.kroeplin.com
 Werksseitige Überprüfung der Geräte auf Basis VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 13.1

Kroeplin
 Längenmesstechnik

© Copyright Kroeplin GmbH. Alle Rechte vorbehalten.
 0689-30 (Stand: Dezember 2010)

H2M/H7M – Series

- A Movable measuring arm
- A1 Measuring contact
- B Fixed measuring arm
- B1-B4 Measuring contact -Set
- C Operating lever
- D Tolerance marks
- E Rotating outer dial
- F Inner dial
- G Cover
- H nut



Replacement of the measuring contacts

In order to modify the measuring range, change the measuring contact of the lower caliper arm (B). Unscrew the knurled nut (H) and extract the measuring contact. Afterward fit the measuring contact into the limit stop and assure them with the knurled nut (H).



Being a comparison measuring instrument, it must be checked via comparison measurement in a ring gauge before starting new measurement series and after having changed the lower measuring contact. If there is a deviation from the set value, the instrument has to be re-adjusted by using the turnable scale (→ Display adjustment).

Spare parts / Accessories

Part – No.:

1070-03	Cover (G)
1070-11	Covering glass (E)
1070-12	1 pc. Tolerance mark (D)

#	H2M50	H2M90	H2M130	H7M50	H7M90	H7M130
A1 ^{*)}			0251-10			
B1 ^{*)}			1533-01			
B2 ^{*)}			1533-02			
B3 ^{*)}			1533-03			
B4 ^{*)}			1533-04			
H			0171-06			
Wooden box			1732-40			

- ^{*)}
- A1 Measuring contact (movable measuring arm)
 - B1-B4 Measuring contact (fixed measuring arm)

Technical Data

Internal measuring gauges	mm	H2M50	H2M90	H2M130	inch	H7M50	H7M90	H7M130
Measuring range	[mm]	50 – 100	90 – 140	130 – 180	[inch]	2.00 – 4.00	3.60 – 5.60	5.20 – 7.20
Scale interval	[mm]	0,01	0,01	0,01	[inch]	.0005	.0005	.0005
Max. permissible errors „G“	[mm]	0,03	0,03	0,03	[inch]	.0015	.0015	.0015
Repeatability limit „r“	[mm]	0,015	0,015	0,015	[inch]	.001	.001	.001
Measuring force	[N]	1,1 – 1,6	1,1 – 1,6	1,1 – 1,6	[N]	1,1 – 1,6	1,1 – 1,6	1,1 – 1,6
Type of measuring contact	[mm]	Ball ø1	Ball ø1	Ball ø1	[inch]	Ball ø.04	Ball ø.04	Ball ø.04
Reference temperature	[°C]	20						
Working temperature	[°C]	+10 to +30						
Storage temperature	[°C]	-10 to +35						
Protection class		IP65						

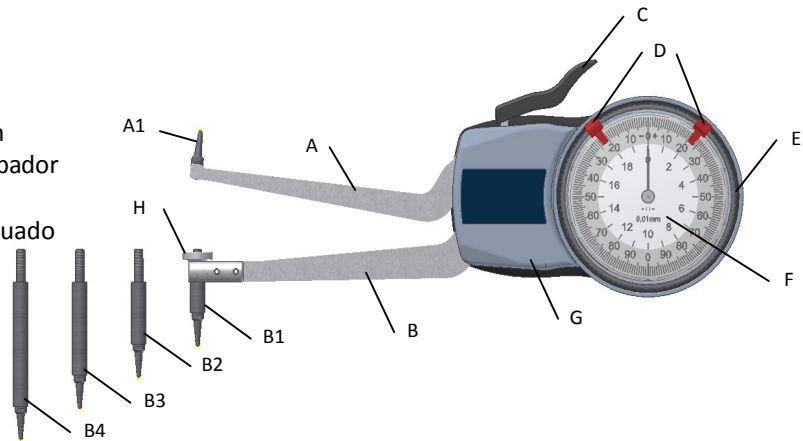
Technical data sheets for each gauge are available at www.kroepelin.com
 Factory setting is checked subject to VDI/VDE/DGQ 2618 Part 13.1

Kroepelin
 Längenmesstechnik

© Copyright Kroepelin GmbH. Alle Rechte vorbehalten.
 0689-30 (Stand: Dezember 2010)

H2M/H7M – Serie

- A brazo palpador móvil
- A1 contacto de medición
- B brazo palpador fijo
- B1-B4 juego de contacto de medición
- C accionamiento de el brazo palpador
- D marcas de tolerancia
- E escala giratoria con anillo graduado
- F cuadrante
- G Carcasa - tapa
- H tuerca



Intercambiar los contactos de medición

Hay que cambiar el contacto de medición del brazo de abajo (B) para modificar el alcance de medición. Afloje la tuerca (H) y saque el contacto de medición. A continuación, introduzca otro contacto de medición hasta que haga tope y apriete este nuevamente con la tuerca (H).



Puesto que se trata de un instrumento de medición comparativa, hay que verificar el instrumento con ayuda de un calibre anular antes de empezar una nueva serie de mediciones y después de cambiar el contacto de medición de abajo. Si el instrumento muestra una desviación, reajustarlo de nuevo usando la escala giratoria. (→ Corrección de indicación).

Repuestos / Accesorios

Numero de artículo:

- 1070-03 Carcasa – tapa (G)
- 1070-11 Engaste (E)
- 1070-12 1 unidad marca de tolerancia (D)

#	H2M50	H2M90	H2M130	H7M50	H7M90	H7M130
A1 ^{*)}			0251-10			
B1 ^{*)}			1533-01			
B2 ^{*)}			1533-02			
B3 ^{*)}			1533-03			
B4 ^{*)}			1533-04			
H			0171-06			
Estuche de madera			1732-40			

- ^{*)}
- A1 contacto de medición (en brazo móvil)
 - B1-B4 contacto de medición (en brazo fijo)

Datos técnicos

Palpadores interiores	mm	H2M50	H2M90	H2M130	inch	H7M50	H7M90	H7M130
Rango de medición	[mm]	50 – 100	90 – 140	130 – 180	[inch]	2.00 – 4.00	3.60 – 5.60	5.20 – 7.20
Graduación de escala	[mm]	0,01	0,01	0,01	[inch]	.0005	.0005	.0005
Límite de error „G“	[mm]	0,03	0,03	0,03	[inch]	.0015	.0015	.0015
Límite de reproducción „r“	[mm]	0,015	0,015	0,015	[inch]	.001	.001	.001
Fuerza de medición	[N]	1,1 – 1,6	1,1 – 1,6	1,1 – 1,6	[N]	1,1 – 1,6	1,1 – 1,6	1,1 – 1,6
Forma de los contactos	[mm]	Ball ø1	Ball ø1	Ball ø1	[inch]	Ball ø.04	Ball ø.04	Ball ø.04
Temperatura de referencia	[°C]	20						
Temperatura de funcionamiento	[°C]	+10 to +30						
Temperatura de almacén	[°C]	-10 to +35						
Clase de protección		IP65						

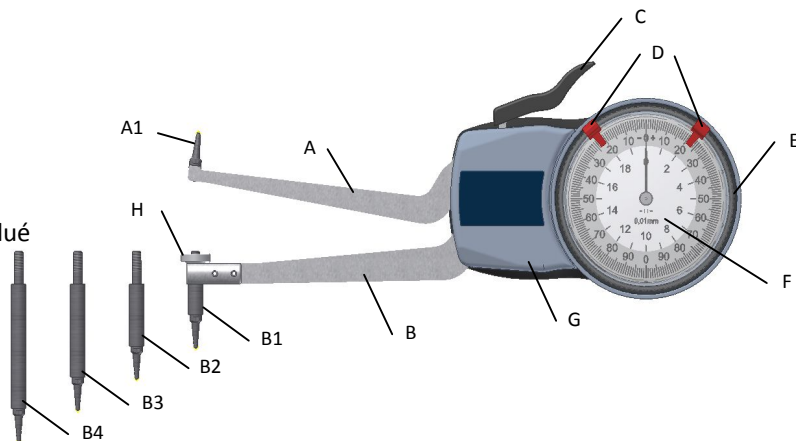
Especificaciones técnicas de cada manómetro están disponible en www.kroepelin.com
 Establecimiento de Factoring se verifica con sujeción a VDI / VDE / DGQ 2618 Parte 13.1

Kroepelin
 Längenmesstechnik

© Copyright Kroepelin GmbH. Alle Rechte vorbehalten.
 0689-30 (Stand: Dezember 2010)

H2M/H7M – Série

- A Bras de mesure mobile
- A1 Touche de mesure
- B Bras de mesure fixe
- B1-B4 Jeu de touches de mesure
- C Levier de commande du bras
- D Marques de tolérance
- E Cadre rotatif avec anneau gradué
- F Cadran
- G Couvercle – Corps
- H Vis



Changer les touches de mesure

Changer la touche du bras inférieur (B) pour modifier la gamme de mesure. Desserer la vis (H) et retirer la touche de mesure. Puis introduire la nouvelle touche de mesure jusqu'au bout et serrer avec la vis (H).



Comme il s'agit d'un palpeur de mesure comparative, il faut le vérifier avec une bague de jauge avant de commencer une nouvelle série de mesure et après avoir changé la touche inférieure. S'il y a une déviation de la valeur désirée, le réajuster à nouveau à l'aide de la douille tournable (→ Affichage – Correction).

Pièces de rechange / Accessoires

Pièce-N°.:

- 1070-03 Couvercle du corps
- 1070-11 Cadre (E)
- 1070-12 1 marque de tolérance (D)

#	H2M50	H2M90	H2M130	H7M50	H7M90	H7M130
A1 ^{*)}	0251-10					
B1 ^{*)}	1533-01					
B2 ^{*)}	1533-02					
B3 ^{*)}	1533-03					
B4 ^{*)}	1533-04					
H	0171-06					
Caissette	1732-40					

- ^{*)} A1 Touche de mesure (sur le bras mobile)
B1-B4 Touche de mesure (sur le bras fixe)

Données techniques

App. mesure intérieure	mm	H2M50	H2M90	H2M130	inch	H7M50	H7M90	H7M130
Plage de mesure	[mm]	50 – 100	90 – 140	130 – 180	[inch]	2.00 – 4.00	3.60 – 5.60	5.20 – 7.20
Résolution de l'affichage	[mm]	0,01	0,01	0,01	[inch]	.0005	.0005	.0005
Erreur de mesure „G“	[mm]	0,03	0,03	0,03	[inch]	.0015	.0015	.0015
Erreur de répétabilité „r“	[mm]	0,015	0,015	0,015	[inch]	.001	.001	.001
Force de mesure	[N]	1,1 – 1,6	1,1 – 1,6	1,1 – 1,6	[N]	1,1 – 1,6	1,1 – 1,6	1,1 – 1,6
Forme des touches	[mm]	Ball ø1	Ball ø1	Ball ø1	[inch]	Ball ø.04	Ball ø.04	Ball ø.04
Température de référence	[°C]	20						
Température d'exploitation	[°C]	+10 à +30						
Température de stockage	[°C]	-10 à +35						
Catégorie de protection		IP65						

Vous trouvez également les fiches techniques concernant les appareils sous www.kroepelin.com
Contrôle des appareils dans nos usines basé sur la directive allemande VDI/VDE/DGQ 2618 feuille 13.1

Kroepelin
Längenmesstechnik

© Copyright Kroepelin GmbH. Alle Rechte vorbehalten.
0689-30 (Stand: Dezember 2010)